



Einschraubfräser

Einschraubfräser erreichen maximale Schnittgeschwindigkeiten bis zu 5000 m/min bei Drehzahlen bis zu 20000 Umdrehungen in der Minute.

Bei Einschraubfräser sind auch je nach Material verschiedene Oberflächenqualitäten und Schnitttiefen möglich. [Einschraubfräser](#) ermöglichen je nach Maschinenstabilität und Aufspannsituation auch unterschiedliche Vorschübe pro Zahn. Somit sind Einschraubfräsen im Bereich der besonderen Fräsbearbeitung geeignet. Ob für die Außen- oder Innenbearbeitung sind Einschraubfräser durch ihre hohe Performance nutzbar.

Auch Variationen mit angelöteten Schneiden sind zu erwerben, dadurch können Einschraubfräser noch höhere Fräsvorschübe haben. Auch zusätzliche Einstellungen der Schneide bei entfallen bei dieser Art von Einschraubfräsern.